

# EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2

**Universalus, greitai kietėjantis, polimerais modifikuotas, plaušu armuotas, remontinis ir lyginimo skiedinys.**

## Produkto aprašymas

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2** tai universalus, vieno komponento, polimerais modifikuotas, greitai kietėjantis skiedinys paviršiaus atstatymui ir lyginimui.

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2** paruoštas naudoti sausas skiedinio mišinys kurio sudėtyje yra specialus cementas, portlandcementis, frakcionuotas smėlis, specialiai parinktas polimerinis plaušas PAN (poliakrilonitrilo) ir specialūs priedai reikšmingai sumažinantys susitraukimo įtrūkimų riziką ir pagerinantys produkto fizikines ir technologines savybes.

Sumaišius su vandeniu gaunamas skiedinys turintis labai plačias panaudojimo galimybes. **EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2** galima užnešti glaistikliu ar kėle sluoksnio storiu nuo 3 iki 100 mm.



<b>CE</b>
<b>BASF Construction Chemicals Belgium NV</b> Nijverheidsweg 89 B-3945 Ham
<b>06</b>
<b>0749 – CPD</b> <b>BC2-563-0013-0002-001</b> <b>EN 1504-3</b>
<b>Betono remonto produktai nekonstrukciniam remontui</b> PCC polimercementiniai hidrauliniai skiediniai arba betonai
<b>Stipris gniuždant:</b> R2 klasė <b>Chlorido jonų kiekis:</b> ≤0,05% <b>Sukibimo stipris:</b> ≥0,8 MPa <b>Apribota susitrauktis:</b> ≥0,8 MPa <b>Terminis suderinamumas</b> – Šaldymas mirkymas: ≥0,8 MPa – Kaitinimas vėsinimas: ≥0,8 MPa – Sausas kaitinimas šaldymas: ≥0,8 MPa <b>Kapiliarinė absorbcija:</b> ≤0,5 kg/m <sup>2</sup> /h <sup>-0,5</sup> <b>Degumas:</b> A1 <b>Kenksmingos medžiagos:</b> atitinka 5.4 punktą.

## Paskirtis

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2** naudojamas betoninių elementų nekonstrukciniam remontui:

- Balkonų kraštams
- Pastatų fasadams
- Sienų parapetams
- Surenkamoms gelžbetonio konstrukcijoms
- Sijų briaunoms
- Laiptų pakopoms

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2** idealiai tinka bendram, ne struktūriniam remontui kur reikia greito kietėjimo ir ankstyvo tolimesnio dengimo savybių. Jis turi puikias savybes leidžiančias užnešti skiedinį iki 100 mm sluoksnio storiu vienu kartu. Gali būti dengiamas (dažomas) jau po 4 valandų esant +20°C temperatūrai.

**EMACO® Nanocrete R2** galima naudoti kaip išlyginimo ar užbaigimo skiedinį ant didelių vertikalių pagrindų ar virš galvos nuo 3 mm sluoksnio storio, kad suteikti gerą estetinį vaizdą, pvz. prieš dažymą.

**EMACO® Nanocrete R2** galima naudoti pastatų viduje ir išorėje, ant horizontalių, vertikalių pagrindų ir virš galvos, sausose ir drėgnose patalpose.

### Savybės, privalumai

- Sukurtas naudojant naują Nanotechnologiją, susitraukimą kompensuojančią sistemą supleišėjimo tendencijos sumažinimui.
- Puikios technologinės savybės ir apdirbimas glaistikliu.
- Smulkiagrūdis, lengvai tepamas bet neslenkantis skiedinys.
- Puikios sluoksnio suformavimo savybės – galima naudoti ant vertikalių ar horizontalių pagrindų 80 - 100 mm, ar 70 - 80mm sluoksnio storio virš galvos vienu kartu.
- Minimaliu 3 mm sluoksnio storio galima naudoti kaip išlyginamąjį sluoksnį ant didelių plotų.
- Be klojinių lengva suformuoti kampus ir profilius.
- Plačios paskirties: tas pats produktas duobių užtaisymui ir paviršiaus užglaistymui.
- Greitai kietėja: galima dengti (dažyti) jau po 4 valandų.
- Stipris viršija R2 klase Europos normų EN 1504 3 dalies reikalavimus.
- Mažas tamprumo modulis.
- Mažas chromatų kiekis (Cr (VI) <2 ppm).
- Be chloridų.

### Techniniai duomenys

Pagrindas	Cementas ir smulkūs užpildai, plaušas.
Konsistencija	milteliai
Spalva	pilka
Komponentai	1
Maksimalus dalelių dydis	1,0 mm
Sluoksnio storis:	
- minimalus	3 mm (glaistymui)
- maksimalus	100 mm (ant vertikalių ir horizontalių pagrindų)
Mišinio tankis	80 mm (virš galvos) apie 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Vanduo maišymui	nuo 3,5 l iki 4,0 l 20 kg maišui
Paruošto mišinio tikimo laikas	30 - 45 minučių
Rišimosi laikas:	
- pradžia	45 - 75 minutės
- pabaiga	60 - 120 minučių
Naudojimo temperatūra, aplinkos ir pagrindo	nuo +5°C iki +30°C
Stipris gniuždant, pagal EN 12190:	
- po paros	≥10 MPa
- po 7 parų	≥20 MPa
- po 28 parų	≥25 MPa
Sukibimo stipris, pagal EN 1542, po 28 parų	≥0,8 MPa
Sukibimo stipris po cikliško šaldymo-šildymo, panardinant į ledą tirpinančios druskos tirpalą, pagal EN 13687-1, 50 ciklų	≥0,8 MPa
Sukibimo stipris po cikliško kaitinimo-vėsinimo (terminis smūgis), pagal EN 13687-2, 50 ciklų	≥0,8 MPa

Sukibimo stipris po sausojo cikliško kaitinimo-šaldymo, pagal EN 13687-4, 50 ciklų

≥0,8 MPa	
Įtrūkio tendencija (I), Coutno tipo žiedas	180 parų be įtrūkių
Įtrūkio tendencija (I), DIN tipo V-kanalas	180 parų be įtrūkių
Kapiliarinė absorbcija, pagal EN 13057	≤0,5 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>

\* *Kietėjimo laikai matuoti esant +21±2°C temperatūrai ir 60±10% santykinei drėgmei. Aukštesnės temperatūros sutrumpina, žemesnės prailgina šiuos laikus.*

\* *Techniniai duomenys parodo statistinius rezultatus ir neatitinka garantuoto minimumo. Nurodytos paklaidos aprašytos atitinkamuose kokybės standartuose.*

### Sąnaudos

Sąnaudos vidutiniškai 1,8 kg/m<sup>2</sup> paruošto skiedinio (apie 1,5 kg/m<sup>2</sup> sauso produkto) 1,0 mm sluoksnio storio. Iš 20 kg maišo produkto sumaišius su vandeniu gaunama apie 11 l gatavo skiedinio.

Šios sąnaudos yra teorinės ir priklauso nuo pagrindo paviršiaus nelygumų, armatūros kiekio, nuostolių naudojimo metu, t.y. priežastys dėl kurių tikslios sąnaudos turi būti nustatomos statybos aikštelėje bandymų būdu.

### Pagrindo paruošimas

#### Betonas

Betonas turi būti pilnai sukietėjęs. Kad užtikrinti gerą sukibimą, visi pagrindai turi būti švarūs ir skambantys. Visos betono ar skiedinio trupančios dalelės, dulkės, tepalai, riebalai ir panašūs nešvarumai turi būti pilnai pašalinti.

Pažeistas ar užterštas betonas turi būti pašalintas, kad gauti tinkamą pagrindą. Po pagrindo paruošimo betono paviršiuje esantys užpildai turi būti vizualiai švarūs. Rekomenduojami visi ne smūginiai/vibraciniai pagrindo paruošimo metodai, pvz. šratinė mašina ar aukšto slėgio vandens srovė.

Remontuojamo ploto kraštus įpjauti mažiausiai iki 3 mm gylio.

#### Plieninė armatūra

Visą atvirą armatūrą nuvalyti iki Sa 2 švarumo laipsnio pagal ISO 8501-1/ISO 12944-4 standartų reikalavimus. Papildomai apsaugai, ar jei armatūra liks atvira kol bus užbaigti remonto darbai, armatūra turi būti apsaugota naudojant **EMACO® Nanocrete AP** (žiūrėti techninių duomenų lapą).

#### Betono gruntavimas

Paruoštas pagrindas turi būti sudrėkintas vandeniu, geriausiai 24 valandas prieš remontą, bet ne trumpiau kaip 2 valandas prieš klojant **EMACO® Nanocrete R2** skiedinį. Klojimo metu pagrindas turi būti matiškai drėgnas, be stovinčio vandens balų.

Sluoksnio storio padidimui, ar remontuojant didelius plotus, užnešti rišantį kontaktinį **EMACO® Nanocrete R2** sluoksnį.

Kaip alternatyvą galima naudoti **EMACO® Nanocrete AP** rišantį sluoksnį.

**EMACO® Nanocrete R2** užnešti ant šviežio rišančio sluoksnio. Neleisti rišančiajam sluoksniui pilnai išdžiūti.

### Naudojimas

#### Maišymas

Griežtai rekomenduojame maišyti tik pilnus maišus. Pažeistų ar buvusių atidarytų maišų nenaudoti.

**EMACO® Nanocrete R2** maišyti priverstinio maišymo maišytuvu, ar skiediniams skirtu rankiniu elektromechaniniu maišytuvu apie 3 minutes kol gausis vientisa, be gumulų, plastiška masė. **Naudoti tiktai geriamą vandenį.**

Maišymui reikalingas vandens kiekis: nuo 3,5 iki 4,0 litro priklausomai nuo norimos gauti konsistencijos. Dirbant virš galvos naudoti standesnės konsistencijos skiedinį, o išlyginamajam apdailiniam 3 mm sluoksniui plastiškesnį. Leisti skiediniui 2 - 3 minutes brinkti ir pakartotinai permaišyti, jei reikia pakoreguoti konsistenciją papildomai pilant vandens, neviršyti maksimalaus vandens kiekio.

#### Skiedinio klojimas

Aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti ne mažesnė už +5°C ir ne didesnė už +30°C. Kad užtikrinti optimalias kietėjimo sąlygas, minimali temperatūra turi būti išlaikyta klojimo metu ir mažiausiai 12 valandų po klojimo. Pagrindas turi būti matiškai drėgnas, bet ant jo neturi būti stovinčio vandens balų.

**EMACO® Nanocrete R2** galima užnešti rankiniu būdu.

Sumaišytą skiedinį užnešti tiesiai ant paruošto, drėgno, ar ant šviežiai nugruntuoto pagrindo.

Plonas kontaktinis, rišantis sluoksnis, ant kurio „šlapias ant šlapio“ užnešamas pagrindinis skiedinio sluoksnis, pagerina sukibimą.

Užnešti numatytą sluoksnio storį nuo 3 mm iki 100 mm, išlyginti ir užglaistyti arba užtrinti trintuve kai tik skiedinys pradės rištis. Tai galima atlikti paprastai po 45 - 60 minučių, esant +20°C temperatūrai.

Esant minėtoms sąlygoms **EMACO® Nanocrete R2** galima dažyti vidutiniškai po 4 valandų su **MASTERSEAL®** antikarbonizaciniais, chemiškai atspariais ar anti-graffiti dažais pagal poreikį.\*

\* *Konsultuotis su gamintojo techniniais konsultantais.*

#### Pastabos

- Produkto nenaudoti esant temperatūrai žemesnei už +5°C ir aukštesnei už +30°C.
- Produkto nemaišyti su cementu, smėliu ar kitais priedais, nes tai gali pakeisti produkto savybes.
- Pradėjusį rištis produktą neskiesti vandeniu ir nemaišyti su šviežiu skiediniu.

#### Įrankių valymas

Įrankius plauti vandeniu nedelsiant po naudojimo.

Sukietėjusį produktą galima pašalinti tik mechaniniu būdu.

#### Pakuotė

20 kg viduje laminuoti popieriniai maišai.

#### Saugojimas

Laikant originalioje, sandariai uždarytoje pakuotėje, sausose vėsiose patalpose garantinis saugojimo laikas apie 12 mėnesių.

#### Ženklinimas

Sukietėjęs **EMACO® Nanocrete R2** neturi fiziologiškai kenksmingo poveikio.

Simbolis: Xi Dirginantis.

Dirgina kvėpavimo takus ir odą. Gali smarkiai pažeisti akis. Saugoti nuo vaikų. Neįkvėpti dulkių. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius, mūvėti tinkamas pirštines ir naudoti akių (veido) apsaugos priemones. Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. Žiūrėti saugos duomenų lapą.

Šiame techninių duomenų lape pateikti duomenys yra tiesa, atspindinti mūsų geriausias turimas žinias paremtas ne tik laboratoriniais bandymais, bet ir gamybine patirtimi. Tačiau, dėl daugelio faktorių galinčių įtakoti galutinį rezultatą, šią informaciją mes pateikiame be jokių garantijų ir prisimamos atsakomybės už galutinį rezultatą.

Visi produktai turi būti naudojami griežtai laikantis gamintojo pateiktų naudojimo instrukcijų. Gamintojas neprisiima atsakomybės už rezultatus kai negali kontroliuoti naudojimo sąlygų.

Mes neprisiimame atsakomybės už patirtus nuostolius jei produktas buvo naudojamas ne pagal paskirtį ar nesilaikant naudojimo instrukcijos reikalavimų.

Iškilius klausimams ar papildomos informacijos teirautis BASF UAB.

Visi techniniai duomenų lapai yra pastoviai atnaujinami, todėl naudotis naujausiu šio Techninių duomenų lapo leidimu yra produkto vartotojo atsakomybė.

TDL Nr. 026

2007.01.19

**BASF UAB**

Butrimonių g. 5, LT-50203 Kaunas

Tel.: +370 37 331399

Fax.: +370 37 331262

[www.basf-cc.lt](http://www.basf-cc.lt)