

# EMACO<sup>®</sup> Nanocrete AP

**Vieno komponento, cemento pagrindu, plačios paskirties, rišiklis ir aktyvus apsauginis gruntas.**

## Produkto aprašymas

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete AP** aktyvus gruntas, ne tik atsparus didelio pH aplinkai, bet taip pat sudėtyje turi aktyvius korozijos inhibitorius plieninės armatūros apsaugai. Jį taip pat galima naudoti kaip sukibimą gerinantį skiedinį betono remonto metu.

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete AP** paruoštas naudoti sausas mišinys kurio sudėtyje yra portlandcementis, frakcionuotas smėlis, pakartotinai disperguojami milteliai ir specialūs priedai.

Sumaišius su vandeniu gaunamas skiedinys tepamas šepetiu ant atviros, švarios armatūros, ar, naudojant kaip rišantį sluoksnį, tiesiai ant paruošto, sudrėkinto betoninio pagrindo.



## Paskirtis

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete AP** naudojamas plieninės armatūros apsaugai:

- Kai yra atvira armatūra ir galimas dengiamo sluoksnio storis mažesnis už 10 mm
- Kai betonas užterštas chloridais
- Ekstremalioje aplinkoje, kai numatyta ekstra apsauga
- Remontuojant su **EMACO<sup>®</sup> Nanocrete R2** remontiniu skiediniu esant atvirai armatūrai
- Kai darbų grafikas statybos aikštelėje neleidžia uždengti armatūros remontiniu skiediniu iš karto po nuvalymo.

**EMACO<sup>®</sup> Nanocrete AP** taip pat gali būti naudojamas rankiniu būdu užnešamų remontinių skiedinių sukibimo ir technologinių savybių pagerinimui, esant kritiniams sluoksnio storiams ir ekstremalioms sąlygoms.

## Savybės, privalumai

- Atitinka visas pagrindines tarptautines ir nacionalines normas plieno gruntavimui betono remonto sistemose.
- Puikios korozijos inhibitoriaus savybės atstatant aukštą pH aplinką.

	
<b>BASF Construction Chemicals Belgium NV</b> Berkenbossenlaan, B-2400 Mol	
<b>06</b>	
<b>0749 – CPD</b> <b>BC2-567-0013-0004-002</b> <b>EN 1504-7</b>	
<b>Produktai ir sistemos betoninių konstrukcijų apsaugai ir remontui</b> Produktai ir sistemos armatūros apsaugai nuo korozijos	
<b>Apsauga nuo korozijos LST EN15183</b>	Padengtos plieno zonos yra be korozijos žymių ir rūdžių išplitimas ant pagrindo plokštės kraštų <1 mm.
<b>Šlyties sukibimas b(dengto plieno su betonu) LST EN 15184.</b>	Sukibimo įtempis esant $\Delta=0,1$ mm. Nustatomas lyginant mažiausiai 80% padengtos armatūros sukibimo įtempį su nepadengtos armatūros sukibimo įtempium.

- Sudėtyje yra aktyvūs korozijos inhibitoriai tolimesnei plieno apsaugai.
- Modifikuota polimerais papildomam sukibimui su plienu padidinti.
- Neįtakoja armatūros ištraukimo iš betono stiprio.
- Puikiai suderinta su plienine armatūra, betonu ir remontiniais skiediniais.
- Greitai kietėja, taupo laiką ir pinigus.
- Paprasčiausiai maišomas su vandeniu. Plačios pritaikomas: galima naudoti kaip sukibimą padidinantį rišiklį ir **EMACO**<sup>®</sup> skiedinių technologines savybes pagerinantį sluoksnį tepant ant paruošto betoninio pagrindo.
- Nuo baltos iki šviesiai pilkos spalvos, lengva kontroliuoti armatūros padengimą statybos aikštelėje.
- Tiekiamas pakartotinai uždaromose, sandariose talpose.
- Mažas chromatų kiekis (Cr(VI)) < 2 ppm.

## Techniniai duomenys

Medžiagos pagrindas	Cementas, smulkūs užpildai ir specialūs priedai.
Konsistencija	milteliai
Spalva	šviesiai pilka
Komponentai	1
Sluoksnio storis	2 mm dviem kartais
Mišinio specifinė masė, tankis	apie 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Vanduo maišymui	apie 0,22 - 0,26 l/kg
Paruošto mišinio tikimo laikas	apie 60 minučių
Naudojimo temperatūra, aplinkos ir pagrindo	nuo +5°C iki +35°C
Armatūros ištraukimo iš betono stipris	≥80% lyginant su neapdorota
ZTV-Sib90 palyginamieji bandymai, pagal TL BE-PCC:	
- bendras halogenų kiekis	≤0,05% masės
- korozijos imitavimas	≤10 μA/cm <sup>2</sup>
- pasipriešinimas korozijai	≤1 mm (rūdžių migracija po danga prasideda nuo nepadengto galo)
- pagreitinata erozija: 10 ciklų, pagal DIN 50017	
10 ciklų, pagal DIN 50018	
120 valandų, pagal DIN 50021	erozijos nėra / lupimosi nėra / maksimalus įtrūkio plotis ≤0,1 mm.

*Kietėjimo laikai matuoti esant +21±2°C temperatūrai ir 60±10% santykinei drėgmei. Aukštesnės temperatūros sutrumpina, žemesnės prailgina šiuos laikus. Techniniai duomenys parodo statistinius rezultatus ir neatitinka garantuoto minimumo. Nurodytos paklaidos pateiktos atitinkamuose kokybės standartuose.*

## Sąnaudos

Armatūros padengimui vidutinės sąnaudos 1,5 kg/m<sup>2</sup> sauso produkto vieno milimetro sluoksnio storiui. Kaip rišančio sluoksnio tipinės sąnaudos yra 2-3 kg/m<sup>2</sup>. Šios sąnaudos yra teorinės ir priklauso nuo pagrindo paviršiaus nelygumų. Tikslios sąnaudos turi būti nustatomos statybos aikštelėje bandymų būdu.

## Pagrindo paruošimas

### Plieninė armatūra

Visą korodavusią armatūrą ir korozijos produktus pilnai nuvalyti. Paruošimas turi atitikti ISO 8501-1/ISO 12944-4 standartų Sa 2 švarumo laipsnį visame 360° armatūros strypo paviršiaus plote.

### Betonas

Naudojant kaip rišantį sluoksnį ant betono, pagrindas turi būti visiškai švarus ir skambantis. Pažeistą ar užterštą betoną ar skiedinį pašalinti, pvz. smėliapūte ar aukšto slėgio vandens srove. Pagrindą sudrėkinti vandeniu, prieš tepant produktą nesusigėrusį vandenį pašalinti.

## Naudojimas

### Maišymas

**EMACO**<sup>®</sup> **Nanocrete AP** maišyti tam skirtame švariame inde rankiniu elektromechaniniu maišytuvu arba mentele rankiniu būdu kol gausis vientisa, be gumulų, plastiška masė. Maišymui naudoti tiktai geriamą vandenį. Maišymui reikalingas vandens kiekis: nuo 0,22 iki 0,26 litro vienam kilogramui produkto priklausomai nuo norimos gauti konsistencijos. Leisti skiediniui 5 minutes brinkti ir pakartotinai permaišyti, jei reikia pakoreguoti konsistenciją papildomai įpilant vandens, neviršyti maksimalaus vandens kiekio.

### Naudojimo sąlygos

Aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti ne mažesnė už +5°C ir ne didesnė už +35°C. Kad užtikrinti optimalias kietėjimo sąlygas, minimali temperatūra turi būti išlaikyta naudojimo metu ir mažiausiai 24 valandų po naudojimo.

### Armatūros padengimas

Sumaišytą produktą užnešti minkštu dažytojo teptuku, tolygiu 1 mm sluoksnio storiui, ant paruoštų armatūros strypų, paviršių padengiant pilnai visu apskritimu. Pirmajam sluoksniui pakankamai sukietėjus, (vidutiniškai 30-90 minučių) užtepti antrąjį taip pat 1 mm sluoksnį. Svarbu, kad antrasis sluoksnis būtų pakankamai sukietėjęs prieš užnešant remontinį skiedinį. Rankiniu būdu remontinį skiedinį vidutiniškai galima užnešti po 2 valandų. Tačiau, kai remontinis skiedinys purškiamas, gruntas turi būti pilnai sukietėjęs (mažiausiai 8 valandos esant +20°C temperatūrai).

### Rišantis sluoksnis

Sumaišytą skiedinį gerai įtrinti į paruoštą, sudrėkintą pagrindą šepetėliu.

Tipinės sąnaudos yra 2 – 3 kg/m<sup>2</sup>.

Remontinį skiedinį užnešti „šlapias ant šlapio“. Neleisti rišančiajam sluoksniui išdžiūti!

## Pastabos

- Produkto nenaudoti esant temperatūrai žemesnei už +5°C ir aukštesnei už +35°C.
- Produkto nemaišyti su cementu, smėliu ar kitais priedais, nes tai gali pakeisti produkto savybes.
- Pradėjusį rišti produktą neskiesti vandeniu ir nemaišyti su šviežiu skiediniu.

## Įrankių valymas

Įrankius plauti vandeniu nedelsiant po naudojimo. Sukietėjusį produktą galima pašalinti tik mechaniniu būdu.

## Pakuotė

**EMACO**<sup>®</sup> **Nanocrete AP** tiekiamas 4 kg ir 15 kg plastikinėse pakartotinai sandariai uždaromose talpose.



The Chemical Company

### Saugojimas

Laikant originalioje, sandariai uždarytoje pakuotėje, sausose vėsiose patalpose garantinis saugojimo laikas apie 12 mėnesių.

### Ženklimas

Sukietėjęs **EMACO® Nanocrete AP** neturi fiziologiškai kenksmingo poveikio.

Simbolis: Xn Kenksmingas.

Sudėtyje yra:

Natrio nitritas (CAS Nr. 7632-00-0) 2 - 3%.

Kenksminga prarijus. Dirgina akis, kvėpavimo takus ir odą. Gali smarkiai pažeisti akis.

Saugoti nuo vaikų. Neįkvėpti dulkių. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius, mūvėti tinkamas pirštines ir naudoti akių (veido) apsaugos priemones. Nelaimingo atsitikimo atveju arba pasijutus blogai, nedelsiant kreiptis į gydytoją (jeigu įmanoma, parodyti šią etiketę). Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. Žiūrėti saugos duomenų lapą.

Šiame techninių duomenų lape pateikti duomenys yra tiesa, atspindinti mūsų geriausias turimas žinias paremtas ne tik laboratoriniais bandymais, bet ir gamybine patirtimi. Tačiau, dėl daugelio faktorių galinčių įtakoti galutinį rezultatą, šią informaciją mes pateikiame be jokių garantijų ir prisiimamos atsakomybės už galutinį rezultatą.

Visi produktai turi būti naudojami griežtai laikantis gamintojo pateiktų naudojimo instrukcijų. Gamintojas neprisiima atsakomybės už rezultatus kai negali kontroliuoti naudojimo sąlygų.

Mes neprisiimame atsakomybės už patirtus nuostolius jei produktas buvo naudojamas ne pagal paskirtį ar nesilaikant naudojimo instrukcijos reikalavimų.

Iškilus klausimams ar papildomos informacijos teirautis BASF UAB.

**Visi techniniai duomenų lapai yra pastoviai atnaujinami, todėl naudotis naujausiu šio Techninių duomenų lapo leidimu yra produkto vartotojo atsakomybė.**

TDL Nr. 027

2007.01.15

**BASF UAB**

Butrimonių g. 5, LT-50203 Kaunas

Tel.: +370 37 331399

Fax.: +370 37 331262

[www.basf-cc.lt](http://www.basf-cc.lt)