

MASTERFLEX[®] 460

SELBALASTIC PU

Poliuretaninis siūlių hermetikas.

Produkto aprašymas

MASTERFLEX[®] 460 yra dviejų komponentų poliuretaninis siūlių hermetikas. Jis yra liejamas ir išsilygina savaime. **MASTERFLEX[®] 460** naudojamas kartu su **MASTERFLEX[®] 460 PRIMER** bespalviu, dviejų komponentų, poliuretaniniu gruntu.

Paskirtis

Produktas sukurtas kaip kompleksinė BASF poliuretaninių ir epoksidinių grindų dangų sistemų dalis. **MASTERFLEX[®] 460** galima naudoti konstrukcinių ir temperatūrinių siūlių sandarinimui polimerinių grindų dangų sistemose, kur keliami dideli cheminio atsparumo, atsparumo temperatūros poveikiui ir gebėjimo atlaikyti dideles transporto judėjimo apkrovas, reikalavimai. Tipinis produkto panaudojimas yra maisto perdirbimo, statybos, chemijos, farmacijos ir metalų apdirbimo pramonėje.

Savybės, privalumai

Ilgaamžis:

- Geras cheminis atsparumas
- Geras atsparumas dėvėjimuisi
- Geras atsparumas atmosferos veiksnių poveikiui.

Higieniškas ir saugus:

- Be tirpiklių
- Be kvapo

Paprastas naudoti.

Techniniai duomenys*

Specifinė masė, tankis, pagal DIN 53479	1550 – 1600 kg/m ³
Stipris tempiant, pagal ISO R527	1,6 - 2,0 N/mm ²
Santykinis pailgėjimas trūkio metu, pagal ISO R527	20 - 23%
Shore A, kietumas, pagal DIN 53505	apie 80
Siūlės matmenys (plotis x gylis, mm)	Maksimalus galimas pailgėjimas, mm
7x5	1,4
10x6	1,8
15x10	2,2
20x10	2,5
30x15	3,0.

* *Bandyti pavyzdžiai kietėjo 28 paras esant +20°C temperatūrai.*

Spalvos

MASTERFLEX[®] 460 gaminamas šešių standartinių spalvų atitinkančių **UCRETE[®]** grindų dangų spalvas: raudona, geltona, žalia, oranžinė, pilka, kremeninė.

Sąnaudos, išeiga

MASTERFLEX[®] 460 PRIMER grunto vienos pakuotės užtenka nuo 50 iki 80 tiesinių metrų siūlės.

MASTERFLEX[®] 460 sąnaudos ir išeiga

Siūlės plotis x gylis, mm	Sąnaudos, g / tiesiniam metrui	Išeiga m / pakuotės
7x5	55	55
10x6	100	30
15x10	235	13
20x10	320	9
30x15	720	4.

Pagrindas

Visi pagrindai turi būti švarūs, be dulkių ir trupiančių dalelių. Betonas ir kiti cementiniai pagrindai turi būti sausi (likutinė drėgmė ne daugiau 4% matuojant CM metodu). Visi teršalų likučiai, tokie kaip tepalai, riebalai, purvas, dažų likučiai, cheminės medžiagos, kerpės ir cemento pienas turi būti pilnai pašalinti. Plieniniai ir geležiniai pagrindai turi būti be rūdžių ir valcavimo plėvelės.

Pagrindo paruošimas

Kaip ir visoms dangoms, tinkamas pagrindo paruošimas yra esminis faktorius užtikrinant **MASTERFLEX[®] 460** sėkmingą panaudojimą ir geras eksploatacines savybes.

Dėl praktinių priežasčių pagrindo paruošimas turėtų apsiriboti smėliapūte ar šlifavimu. Kur šių metodų pritaikyti negalima pagrindą galima nuvalyti plieniniu šepetėliu. Nesvarbu kurį pagrindo paruošimo metodą naudosite, svarbu, kad nuo pagrindo būtų pašalinti visi teršalai. Prieš užpildant į siūles įsprauti nepūnančią, uždaromis poromis virvę **DIN-POLYBAND**, nepažeidžiant apvalaus jos profilio (įspraudžiant nenaudoti jokių aštrių daiktų!).

Naudojimas

Maišymas

MASTERFLEX® 460 PRIMER tiekiamas maišymui reikiamu santykiu.

Abu komponentus sumaišyti reikiamu santykiu naudojant elektromechaninį lėtą apskuką (apie 400 aps. / min.) maišytuvą. Atkreipti dėmesį, kad produktas gerai išsimašytų prie indo kraštų.

Maišyti tiksliai pilną komplektą.

Naudojant elektromechaninį lėtą apskuką maišytuvą 1 komponentą permaišyti apie 30 sekundžių, kad disperguoti išsislukuosniavusį produktą. Po to supilti 2 komponentą ir maišyti nuo 1 iki 2 minučių. Per ilgai nemaišyti, kad neįtraukti į mišinį oro.

Įsitikinti, kad ant indo kraštų neliko nedisperguoto pirmojo komponento.

Užpylimas

Naudojimo temperatūra turi būti ne mažesnė už +5°C ir ne didesnė už +40°C. Pagrindo temperatūra turi būti mažiausiai 3°C didesnė už tuo metu esančią rasos taško temperatūrą. Produkto nenaudoti jei yra galimybė drėgmės kondensacijai kol produktas dar pilnai nesukietėjęs. Šių sąlygų nepaisymas gali įtakoti atlikto darbo kokybę.

- Naudojant teptuką, ant paruoštų siūlės kraštų, plonu sluoksniu ($\pm 100 \mu\text{m}$) užtepti **MASTERFLEX® 460 PRIMER** gruntą.
- Kol **MASTERFLEX® 460 PRIMER** gruntas dar limpantis (priklausomai nuo temperatūros nuo 30 minučių iki 2 valandų) siūlę pilnai užpilti sumaišytu **MASTERFLEX® 460**. Naudojant mentelę pašalinti įtrauktą orą.
- **MASTERFLEX® 460** galima naudoti, be nutekėjimų, ant pagrindų turinčių nuolydį iki 2%.
- Jei gruntas **MASTERFLEX® 460 PRIMER** prarado lipnumą, prieš liejant **MASTERFLEX® 460** pagrindą būtina gruntuoti pakartotinai, kad užtikrinti patikimą sukibimą.

Kietėjimas

Ši lentelė gali būti naudojama kaip orientacinė esant temperatūrai nuo +15°C iki +25°C:

Sumaišyto mišinio tikimo laikas, inde:

- **MASTERFLEX® 460 PRIMER** 50-60 minučių
 - **MASTERFLEX® 460** 100-120 minučių
- Galima vaikščioti po 24 valandų
Galima pilnai apkrauti po 48 valandų.

Grindų priežiūra

Reguliarus bet kokių grindų dangų, tame tarpe ir polimerinių, valymas prailgina tarnavimo laiką, pagerina išvaizdą ir mažina galimybę purvo susikaupimui.

Dėl valymo rekomenduojame kreiptis į vietines valymo paslaugas teikiančias įmones.

Įrankių valymas

Įrankius ir įrangą valyti toliau nuo šviežiai įrengtos dangos. Įrankių, įrangos ir aptaškėtų vietų valymui naudoti ksileną. Produktui išsipylus, pirmiausiai produktą absorbuoti sugeriančia medžiaga, pvz. pjuvenomis, smėliu ir panašiai. Naudojant tirpiklius, vengti tirpiklių patekimo ant šviežios dangos.

Atliekų likvidavimas

2 komponento talpoje gali likti nedideli kiekiai nesureagavusių diizocianatų (MDI). Todėl, prieš likviduojant talpas, viduje likusį produktą neutralizuoti 5% natrio karbonato ar hidrokarbonato (kalcionuotos ar valgomosios sodos) tirpalu. Neutralizuotas atliekas likviduoti kenksmingų atliekų sąvartyne.

Pakuotė

MASTERFLEX® 460 PRIMER tiekiamas dviejų komponentų kombinuotoje pakuotėje:

- 1 komponentas 0,297 kg plastikinėje talpoje
- 2 komponentas 0,178 kg plastikinėje talpoje.

MASTERFLEX® 460 tiekiamas dviejų komponentų kombinuotoje pakuotėje:

- 1 komponentas 2,822 kg plastikinėje talpoje
- 2 komponentas 0,178 kg plastikinėje talpoje.

Saugojimas

MASTERFLEX® 460 ir **MASTERFLEX® 460 PRIMER** laikant originalioje, sandariai uždarytoje pakuotėje, nuo +5°C iki +30°C temperatūroje, sausose patalpose, garantinis saugojimo laikas apie dvylika mėnesių. Produktų nelaikyti ant grindų. Saugojimo metu **MASTERFLEX® 460** 1 komponentas gali sedimentuoti, jei produktas gerai disperguojamas maišymo metu, tai neįtakoja galutinei produkto kokybei.

Ženklinimas

MASTERFLEX® 460

Sukietėjęs **MASTERFLEX® 460** neturi fiziologiškai žalingo poveikio.

1 komponentas

Pagal Lietuvos Respublikos Pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų klasifikavimo ir ženklavimo tvarką preparatas nėra klasifikavimo objektas.

2 komponentas

Simbolis: Xn Kenksmingas.

Sudėtyje yra:

Polimetilenpolifenilisocianatas, polimerinis difenilmetandiizocianatas (CAS Nr. 9016-87-9) 50 - 100%.

Kenksminga įkvėpus. Dirgina akis, kvėpavimo takus ir odą. Gali sukelti alergiją įkvėpus ir susilietus su oda.

Saugoti nuo vaikų. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Atliekos ir pakuotė turi būti saugiai pašalintos. Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius ir mūvėti tinkamas pirštines. Nelaimingo atsitikimo atveju arba pasijutus blogai, nedelsiant kreiptis į gydytoją (jeigu įmanoma, parodyti šią etiketę). Naudoti tik gerai vėdinamose vietose. Įkvėpus ir dėl to blogai pasijutus nukentėjusįjį išvesti į gryną orą ir jo netrikdyti. Prarijus praskalauti burną vandeniu (jei nukentėjusysis turi sąmonę).

Sudėtyje yra izocianato. Žiūrėti gamintojo pateiktą informaciją.

Žiūrėti saugos duomenų lapą.



The Chemical Company

Šiame techninių duomenų lape pateikti duomenys yra tiesa, atspindinti mūsų geriausias turimas žinias paremtas ne tik laboratoriniais bandymais, bet ir gamybine patirtimi. Tačiau, dėl daugelio faktorių galinčių įtakoti galutinį rezultatą, šią informaciją mes pateikiame be jokių garantijų ir prisiimamos atsakomybės už galutinį rezultatą.

Visi produktai turi būti naudojami griežtai laikantis gamintojo pateiktų naudojimo instrukcijų. Gamintojas neprisiima atsakomybės už rezultatus kai negali kontroliuoti naudojimo sąlygų.

Mes neprisiimame atsakomybės už patirtus nuostolius jei produktas buvo naudojamas ne pagal paskirtį ar nesilaikant naudojimo instrukcijos reikalavimų.

Iškilius klausimams ar papildomos informacijos teirautis BASF UAB.

Visi techniniai duomenų lapai yra pastoviai atnaujinami, todėl naudotis naujausiu šio Techninių duomenų lapo leidimu yra produkto vartotojo atsakomybė.

TDL Nr. 015

2007.08.08

BASF UAB

Butrimonių g. 5, LT-50203 Kaunas

Tel.: +370 37 331399

Fax.: +370 37 331262

www.basf-cc.lt