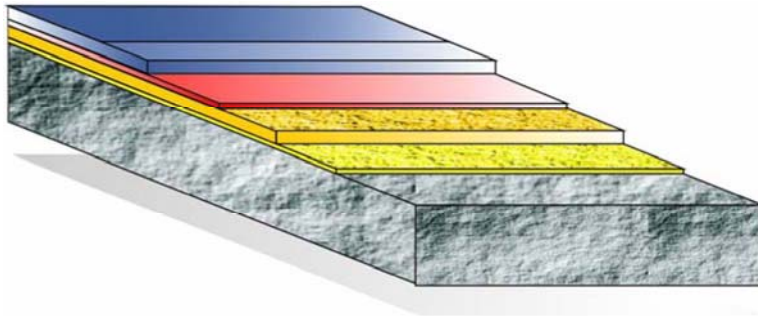







MASTERTOP[®] 1325

CONIFLOOR C

Komfortabili poliuretalinė grindų dangos sistema, lygiu, matiniu paviršiumi.

Skirta naudoti ten kur reikalinga pagrindo supleišėjimus perdengianti, triukšmą slopinanti, garsą absorbuojanti grindų danga suteikianti norimą komfortą. Tipinės panaudojimo vietos yra: biurai, parodų ir prekybos salės, kavinės, restoranai, valgyklos, ligoninės, koridoriai visuomeninės paskirties pastatuose ir panašios vietos.



			Sąnaudos
	Gruntas	MASTERTOP[®] P 601 arba P 677 R , skaidrus, 2 komponentų EP, be tirpiklių	0,3-0,5 kg/m ²
	Barstymas smėliu	ugnyje džiovintas kvarcinis smėlis Ø 0,3-0,8 mm, užberiamas tolygiai, be pertekliaus	0,8-1,0 kg/m ²
	Išlyginamasis gruntas, pasirinktinai	MASTERTOP[®] P 601 arba P 677 R , santykiu 1:0,5 su užpildu ugnyje džiovintu kvarciniu smėliu, Ø 0,1-0,3 mm	0,6-1,0 kg/m ^{2*}
	Barstymas smėliu	ugnyje džiovintas kvarcinis smėlis Ø 0,3-0,8 mm,	2,0-3,0 kg/m ²
	Porų sandarinimas	MASTERTOP[®] BC 325 A , spalvotas, 2 komponentų PU, be tirpiklių, santykiu 1:0,3 su užpildu ugnyje džiovintu kvarciniu smėliu, Ø 0,1-0,3 mm	0,8-1,0 kg/m ^{2*}
	Danga	MASTERTOP[®] BC 325 A , santykiu 1:0,3 su užpildu ugnyje džiovintu kvarciniu smėliu, Ø 0,1-0,3 mm	2,5-3,0 kg/m ^{2*}
	Lakas	CONIPUR 67 N , spalvotas, 2 komponentų PU, su nedideliu tirpiklių kiekiu	0,11-0,15 kg/m ²

<input type="checkbox"/>	Alternatyva	naudojant spalvotus dekoratyvinius barstalus, MASTERTOP® TC 467 C , bespalvis, 2 komponentų PU, su nedideliu tirpiklių kiekiu	0,11-0,15 kg/m ²
Sistemos bendras sluoksnio storis			2,0-2,5 mm
<hr/>			
*	<i>Sąnaudos kartu su užpildu.</i>		

Pateiktos medžiagų sąnaudos yra orientacinės, priklausomai nuo pagrindo nelygumų ir porėtumo, taip pat neišvengiamų nuostolių įrengimo metu, jos gali didėti.

Sistemos techninės charakteristikos

Atsparumas dilimui, pagal Taber	30 mg/1000U
Statinių supleišėjimų perdengimas:	
– Esant +23°C	2,8 mm
– Esant 0°C	1,6 mm
Sukibimo stipris esant T _{Nor}	3,8 N/mm ²
Pasipriešinimas slydimui	R10
Stipris tempiant	36,2 N/mm ²
Deformacinis pailgėjimas, pagal DIN 53504	160%

Šiame techninių duomenų lape pateikti duomenys yra tiesa, atspindinti mūsų geriausias turimas žinias paremtas ne tik laboratoriniais bandymais, bet ir gamybine patirtimi. Tačiau, dėl daugelio faktorių galinčių įtakoti galutinį rezultatą, šią informaciją mes pateikiame be jokių garantijų ir prisiimamos atsakomybės už galutinį rezultatą.

Visi produktai turi būti naudojami griežtai laikantis gamintojo pateiktų naudojimo instrukcijų. Gamintojas neprisiima atsakomybės už rezultatus kai negali kontroliuoti naudojimo sąlygų.

Mes neprisiimame atsakomybės už patirtus nuostolius jei produktas buvo naudojamas ne pagal paskirtą ar nesilaikant naudojimo instrukcijos reikalavimų.

Iškilius klausimams ar papildomos informacijos teirautis BASF UAB.

Visi Degussa techniniai duomenų lapai yra pastoviai atnaujinami, todėl naudotis naujausiu šio Techninių duomenų lapo leidimu yra produkto vartotojo atsakomybė.

TDL Nr. 102

2006.12.20

BASF UAB

Butrimonių g. 5, LT-50203 Kaunas

Tel.: +370 37 331399

Fax.: +370 37 331262

www.basf-cc.lt