

CONIDECK 2255

CONIDECK OS 13

Įtrūkius perdengianti, slydimui atspari dangos sistema skirta įrengti grindis ant automobilių stovėjimo aikštelių paklotų.

Produkto aprašymas

CONIDECK 2255 yra be tirpiklių, liejama grindų dangos sistema sukurta naujausių poliuretaninių ir epoksidinių medžiagų pagrindu. Ją sudaro epoksidinis gruntas, kietas, tamprus poliuretaninis tarpinis ir epoksidinis viršutinis sluoksnis. Danga atspari slydimui, besiūlė, lengvai prižiūrima ir valoma. Atspari transporto judėjimui, benzino, dyzelinio kuro, tepalų, akumuliatorinės rūgšties, ledą tirpinančių druskų ir šarminių ploviklių poveikiui.

CONIDECK 2255 gali perdengti statinį pagrindo įtrūki iki 0,1 mm esant -10°C temperatūrai.

Paskirtis

CONIDECK 2255 pirmiausiai skirta įrengti grindims tarpiniuose ir ant grunto esančiuose automobilių stovėjimo aikštelių aukštuose, kur reikalinga ekonomiškai, atspari nusidėvėjimui, patraukli, hidroizoliuojanti danga. Įrengiama ant betoninio pagrindo turinčio nedideles temperatūrinės deformacijas.

Savybės, privalumai

- Gali perdengti statinį pagrindo įtrūki.
- Atspari slydimui.
- Puikus atsparumas nusidėvėjimui.
- Patraukli išvaizda.
- Lengvai prižiūrima ir valoma.
- Atspari benzino, dyzelinio kuro, tepalų, akumuliatorinės rūgšties, ledą tirpinančių druskų ir šarminių ploviklių poveikiui.
- Paprasta įrengti.

Sistemos įrengimas

- Be tirpiklių.

CONIDECK 2255 sudaro

MASTERTOP® P 601 – dviejų komponentų, be tirpiklių, mažos klampos, bespalvis epoksidinis betono gruntas.
MASTERTOP® BC 376 – kietas, tamprus, dviejų komponentų, be tirpiklių, spalvota poliuretaninė tarpinė danga.
MASTERTOP® TC 473 – dviejų komponentų, be tirpiklių, mažos klampos, mažai tampri viršutinė epoksidinė danga.

Techniniai duomenys

| | |
|---|-----------------------|
| Įtrūkių perdengimas, esant -10°C temperatūrai | 0,1 mm |
| Atsparumas nusidėvėjimui, pagal LST EN 660-1: | |
| – 50 - 1000 svyravimų | 1,2 g masės netekimas |
| – 50 - 2000 svyravimų | 1,6 g masės netekimas |
| Atsparumas slydimui prieš nusidėvėjimo bandymą | 68 |
| Atsparumas slydimui po nusidėvėjimo bandymo | 64 |
| Sukibimo stipris, įrengta esant +23°C | 3,9 N/mm ² |
| Sukibimo stipris, įrengta esant +8°C | 3,4 N/mm ² |
| Sukibimo stipris po šaldymo-mirkymo, įrengta esant +8°C | 2,6 N/mm ² |

Šioje lentelėje pateikti duomenys yra orientaciniai ir neturėtų būti naudojami kaip pagrindas projektavimui ir specifikacijų sudarymui.

| | | Sąnaudos |
|-------------------------|--|-----------------------------|
| Gruntas | MASTERTOP® P 601 , skaidrus, 2 komponentų EP, be tirpiklių | 0,3 - 0,5 kg/m ² |
| Barstymas smėliu | krosnyje džiovintas kvarcinis smėlis Ø 0,3 - 0,8 mm, užberiamas tolygiai, be pertekliaus | 0,8 - 1,0 kg/m ² |

| | | |
|---|---|------------------------------|
| Išlyginamasis gruntas, pasirinktinai | MASTERTOP® P 601 santykiu 1:0,5 sumaišytas su užpildu, krosnyje džiovintu kvarciniu smėliu, Ø 0,1 - 0,3 mm | 0,6 - 1,0 kg/m ^{2*} |
| Barstymas smėliu | krosnyje džiovintas kvarcinis smėlis Ø 0,3 - 0,8 mm | 2,0 - 3,0 kg/m ² |
| Danga | MASTERTOP® BC 376 , spalvotas, 2 komponentų PUR, be tirpiklių | 3,5 - 4,0 kg/m ² |
| Barstymas smėliu | krosnyje džiovintas kvarcinis smėlis Ø 0,3 - 0,8 mm | 3,0 - 5,0 kg/m ² |
| Viršutinė danga | MASTERTOP® TC 473 , spalvotas, 2 komponentų EP, be tirpiklių, atsparus dilimui, blizgantis | 0,5 - 0,8 kg/m ² |
| Sistemos bendras sluoksnio storis | | 2,5 - 3,0 mm |

* *Sąnaudos kartu su užpildu.*

Pateiktos medžiagų sąnaudos yra orientacinės, priklausomai nuo pagrindo nelygumų ir porėtumo, taip pat neišvengiamų nuostolių įrengimo metu, jos gali didėti.

Bendroji įrengimo procedūra

Dviejų komponentų **CONIPUR** ir **MASTERTOP®** produktai tiekiami kombinuotose pakuotėse maišymui reikiamu santykiu. Maišant medžiagų temperatūra turi būti nuo +15°C iki +25°C. Supilti komponentą B į indą su komponentu A. Išpilti maksimaliai visą komponento B kiekį. **Nemaišyti rankiniu būdu!** Kad gauti vientisą mišinį, abu komponentus gerai išmaišyti naudojant elektromechaninį apie 300 aps./min. maišytuvą. Gerai išmaišyti mišinį esantį indo kraštuose ir dugne. Kad maksimaliai išvengti oro burbulų įtraukimo, maišytuvo antgalį visą laiką laikyti panardintą į produktą. Maišyti mažiausiai 3 minutes kol gausis vientisas mišinys.

Nenaudoti produkto tiesiai iš originalios pakuotės!

Perpilti mišinį į kitą indą ir papildomai permaišyti apie vieną minutę.

Dirbant su reaktyviomis dervomis labai svarbus faktorius yra pagrindo temperatūra. Paprastai esant žemoms temperatūroms cheminė reakcija sulėtėja; tai prailgina paruošto mišinio tikimo laiką, pakartotinio dengimo intervalą ir užnešto mišinio tikimo laiką. Tuo pačiu padidėja klampumas, kas sąlygoja didesnes medžiagos sąnaudas. Aukštos temperatūros greičiausiai cheminę reakciją tuo atitinkamai sutrumpindamos anksčiau minėtus laikus. Iki dangos pilno sukietėjimo vidutinė pagrindo temperatūra neturėtų nukristi žemiau +8°C.

Įrengtus **CONIPUR** ir **MASTERTOP®** produktus saugoti nuo tiesioginio kontakto su vandeniu mažiausiai 24 valandas. Jei vanduo pateks ant dangos anksčiau, ant epoksidinių produktų atsiras lipnios dėmės, poliuretaniniai produktai šiose vietose suputos.

Pagrindo paruošimas

Gerai paruoštas ir tinkamo grunto naudojimas yra labai svarbus veiksnys. Pagrindas turi būti tvirtas, galintis atlaikyti apkrovas. Betoninis pagrindas turi būti sausas, be trupiančių dalelių, cemento pieno. Pagrindą nuvalyti nuo riebalų, tepalų, gumos nuo automobilių padangų žymių, dažų ir kitų sukibimą mažinančių nešvarumų. Mechaninis pagrindo apdirbimas šlifavimo, frezavimo, šratine mašina ar aukšto slėgio vandens srove yra tinkamiausi pagrindo paruošimo metodai.

Po pagrindo paruošimo sukibimo stipris dangos su pagrindu turi būti ne mažiau kaip 1,5 N/mm² (matuojant patvirtinta matavimo įranga, atplėšimo būdu apkrovą didinant 100 N/s greičiu). Pagrindo drėgmė turi būti ne didesnė kaip 4% (matuojant CM matavimo prietaisu).

Įrengimas

MASTERTOP® P 601 išpilstomas ant paruošto pagrindo, paskleidžiamas gumine braukte ir išlyginamas voleliu. Sukibimui su sekančiu sluoksniu pagerinti šviežias gruntas užberiamas krosnyje džiovintu kvarciniu smėliu. Išlyginamasis gruntas užnešamas glaistikliu, trintuve ar gumine braukte.

MASTERTOP® BC 376 užnešamas ant nugruntuoto pagrindo metalinio ar guminio dantyto glaistiklio pagalba. **MASTERTOP® TC 473** užnešamas gumine braukte, po to išlyginamas voleliu.

Tikslesnė informacija pateikta konkretaus produkto naudojimo instrukcijoje, techninių duomenų lape.

Priežiūra

Reguliarus valymas ir priežiūra prailgina visų polimerinių grindų dangų tarnavimo laiką, pagerina išvaizdą ir sumažina purvo susikaupimo galimybę.

Specialią grindų valymo įrangą, chemines priemones ir valymo technologiją galima įsigyti specializuotose valymo įmonėse.

Konkretesnės informacijos teirautis pas gamintojo techninius konsultantus.

Pakuotės

MASTERTOP® P 601 30 kg kombinuota pakuotė
MASTERTOP® P 601 A komponentas 200 kg statinės

MASTERTOP® P 601 B komponentas 200 kg statinės

MASTERTOP® BC 376 30 kg kombinuota pakuotė

MASTERTOP® TC 473 30 kg kombinuota pakuotė.



The Chemical Company

Spalvos

MASTERTOP® BC 376 pilka.

MASTERTOP® TC 473 gaminamas pagal RAL paletės spalvininką.

Konkretnės informacijos teirautis pas gamintojo techninius konsultantus.

Pastabos

CONIDECK 2255 yra neatspari UV spindulių poveikiui

grindų dangos sistema. Dėl savo nedidelio atsparumo atmosferos veiksnių poveikiui ir riboto sugebėjimo perdengti įtrūkius sistemos nerekomenduojame naudoti atvirose automobilių stovėjimo aikštelėse. Šiam tikslui labiau tinka sekančios sistemos: **CONIDECK 2203, 2204, 2205, 2263**.

Dėl papildomos informacijos teirautis pas gamintojo techninius konsultantus.

Šiame techninių duomenų lape pateikti duomenys yra tiesa, atspindinti mūsų geriausias turimas žinias paremtas ne tik laboratoriniais bandymais, bet ir gamybine patirtimi. Tačiau, dėl daugelio faktorių galinčių įtakoti galutinį rezultatą, šią informaciją mes pateikiame be jokių garantijų ir prisiimamos atsakomybės už galutinį rezultatą.

Visi produktai turi būti naudojami griežtai laikantis gamintojo pateiktų naudojimo instrukcijų. Gamintojas neprisiima atsakomybės už rezultatus kai negali kontroliuoti naudojimo sąlygų.

Mes neprisiimame atsakomybės už patirtus nuostolius jei produktas buvo naudojamas ne pagal paskirtį ar nesilaikant naudojimo instrukcijos reikalavimų.

Iškilius klausimams ar papildomos informacijos teirautis BASF UAB.

Visi techniniai duomenų lapai yra pastoviai atnaujinami, todėl naudotis naujausiu šio Techninių duomenų lapo leidimu yra produkto vartotojo atsakomybė.

TDL Nr. 147

2007.11.06

BASF UAB

Butrimonių g. 5, LT-50203 Kaunas

Tel.: +370 37 331399

Fax.: +370 37 331262

www.basf-cc.lt